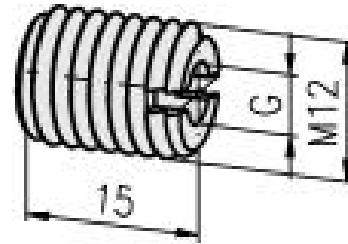


Stand: 27.10.2005 - 17:37:11
Fachgebiet: Fördertechnik
Lenoch-Code: #MG: D
Autor: Babette Schrooten
Notation: 1.1.6.2.2



Anmerkung: Bildquelle: <http://www.hig-hannover.de/html/maytec/befestigungselemente3.htm#Gewindeeinsatze>, 20.10.2005

D: Gewindeeinsatz <m.>

Definition: Gewindeeinsätze beseitigen die Ausbruchgefahr von Konstruktions**gewinden** geringerer Scherfestigkeit (Leicht- und Weichmetalle, Plaste, GG-Instandsetzungen) bei erforderlicher häufiger Lösbarkeit (Kopf**schrauben**).

Quelle: *Fronius/Tränkner.1975*, S. 416

Kontext: Der Gewindeeinsatz wird in eine Bohrung eingedrückt.

Quelle: *www.konstruktionsatlas.de.2005*

E: threaded insert <sub>>

Definition: The inserts are assembled into a previously tapped hole using a special driving tool. A thread locking compound is frequently used to secure the insert if the assembly is subject to vibration.

Quelle: *www.boltscience.com.2005*

Kontext: The selection of the material type and coating of the threaded insert should be made on the basis of the corrosion resistance required.

Quelle: *www.avdel.textron.com.2005*

S: inserto roscado <m.>

Definition: Insertos roscantes, se colocan mediante atornillado. Se utilizan para obtener roscados en materiales plásticos. Tienen un roscado métrico interno y un roscado especial externo. Garantizan una fijación con altas prestaciones y permiten una colocación sencilla, rápida y segura.

Quelle: *www.bollhoff.es.2005*

Kontext: Una vez presentado el inserto roscado en el agujero, la cruceta se empuja hacia abajo, y por lo tanto, se expanden las paredes moleteadas y se ancla el inserto en el plástico.

Quelle: *www.bollhoff.es.2005*